









## Manual de Instruções

### INSTRUÇÕES DE USO - CONECTORES - AXMED

					
2400/4 - conector 15 x 15 para tubo	2400/3 - conector 22 x 15 para tubo	2400/43 - conector 22F x 15 para tubo	2400/14 - conector reto para CPAP	2400/2 - conector reto 22 x 22	2400/6 - conector reto 22 x 19 x 22
					
2400/15 - conector reto 19 x 13	2400/42 - conector reto 22 x 13	2400/38 - conector reto 15 x 13	2400/16 - conector reto 22 x 19	2400/33 - conector reto 22M x 22F	2400/34 - conector reto 22 x 15
					
2400/32 - conector reto 22F x 11	2400/36 - conector reto 22F x 15	2400/37 - conector reto 15 x 15	2400/1 - conector "T" 22F x 22F x 22m	2400/17 - conector "T" 22M x 22M x 22F	2400/18 - conector "T" 22M x 22M x 22M
					
2400/8 - conector reto de pressão positiva	2400/8L - conector em "L" do "Y"	2400/0 - Válvula expiratória	2400/27 - conector "T" Ayres infantil	2400/26 - conector "T" Ayres adulto	2400/E10 - dreno purgador
					
2400/5J - conector Jackson com furo para termômetro	2400/5 - conector Jackson furado	2400/5L - conector Jackson sem furo liso	2400/25 - conector 22M x 22F 90°	2400/23 - conector 22m x 22m 90°	2400/22 - conector 22m x 15m 90°
					
2400/30 - conector com saída lateral para máscara 22F	2400/31 - conector com saída lateral para máscara 22m	400/21 - conector "Y" furado	2400/21L - conector "Y" sem furo liso	2400/21F - conector "Y" com furo para termômetro	2400/A21 - conector "Y" 90°

## COMPOSIÇÃO

Os conectores autoclaváveis são fabricados em Polissulfona, Policarbonato. Obedecem aos requisitos da Norma **NBR 10335**. São utilizados em tubos traquéias.

## INSTRUÇÃO DE USO

Ao utilizar os conectores, certifique-se que o conector esteja limpo e esterelizado corretamente.

Ao conectar os componentes dos circuitos respiratórios ou de aplicação de gás certifique-se que não há vazamentos.

Os conectores são indicados para uso na conexão de mangueiras tubos ou traquéia usados em circuitos respiratório ou de aplicação de gás com o objetivo de evitar perda do gás durante o procedimento médico hospitalar, além de dar agilidade, flexibilidade e facilidade na substituição destes componentes.

## LIMPEZA

Os conectores não são fornecidos esterelizados, portanto devem ser esterelizados antes de utilizá-los. A limpeza deve ser feita por imersão em solução com detergente enzimático neutro, temperatura entre 35°C e 65°C, por 10 minutos.

O enxague deve ser feito com água destilada ou filtrada de forma a eliminar as altas concentrações de cloro ou outros contaminantes que possam afetar os materiais.

## EMBALAGEM

Os conectores são embalados individualmente em embalagem plástica e posteriormente colocados em caixas de papelão.

## ESTERELIZAÇÃO

Deve ser realizada a desinfecção de alto nível com Glutaraldeído 2% por 12 horas.

O enxague deve ser feito com água destilada e esterelizada para eliminar as altas concentrações de substâncias químicas utilizadas deixando secar em ambiente limpo.

A esterelização em autoclave deve obedecer os seguintes parâmetros:

CONDIÇÃO	PRESSÃO	TEMPERATURA	TEMPO
Rápida	220kPa (32psi)	134° C	4 minutos
Normal	96kPa (14psi)	121° C	15 minutos

## ARMAZENAMENTO E TRANSPORTE

Os conectores devem ser armazenados em local seco e arejado sem umidade, manuseado e transportado com cuidado evitando batidas principalmente quando estiver fora da embalagem.

## GARANTIA

O fabricante assegura ao proprietário do produto constante de Nota Fiscal de Compra, a garantia contra defeitos de fabricação, pelo prazo de 365 dias, a partir da data de aquisição desde que, o defeito seja constatado por seu técnico autorizado.

### **Validade indeterminada enquanto embalagem intacta.**

N a execução de mão-de-obra e substituição de peças com defeito uma vez que esteja dentro do prazo de garantia e com o uso adequado do equipamento.

Será considerada **NULA A GARANTIA**, nas seguintes situações.

- Se o produto sofrer qualquer dano provocado por acidente ou agentes da natureza.
- For constatado mau uso do equipamento, isto é, em desacordo com o Manual de Instruções, ou ainda, sinais de violação consequente de consertos não autorizados pelo fabricante.
- Se o consumidor final não apresentar Nota Fiscal ou se a mesma estiver danificada.

Finalmente, a ALEXANDRE ASSUNÇÃO BASTOS ME, se compromete na prestação dos serviços aqui descritos, esclarecendo também, que o cliente será responsável pelas despesas de deslocamento do produto.

### **FABRICADO POR:**

ALEXANDRE ASSUNÇÃO BASTOS ME  
CNPJ: 08.406.353/0001-06 - Inscrição Estadual: 149.486.956.110  
Rua Brasil, 120 - Americanópolis - São Paulo /SP  
CEP 04428-060 - Tel.: 55.11.5642-0302  
RESPONSÁVEL TÉCNICO: Argeu Dantas Junior - CRF/SP 69.032  
RESPONSÁVEL LEGAL: Alexandre Assunção Bastos



### **DISTRIBUIDO POR:**

AXMED EQUIPAMENTOS MÉDICOS HOSPITALARES LTDA  
Rua Dona Aurora Alegretti, 81 - Jardim Caravelas  
CEP 04728-090 - Tel.: 55.11.5642-0302 e Fax: 55.11.5641-6213  
[www.axmed.com.br](http://www.axmed.com.br) e-mail: [axmed@axmed.com.br](mailto:axmed@axmed.com.br)  
Registro ANVISA Nº.804.136.20004